
WESKAM CONTROL

Références Détaillées

Automatismes, Informatique Industrielle, Instrumentation et Contrôle de procédés industriels

Nestlé Tunisie Al Naseem : Usine de crème glacée, Marsa, Tunisie

Mandat de support technique pour la remise en marche de l'usine.

- Implication en programmation et vérification des séquences sur l'automate principale de procédé (Allen-Bradley ControlLogix avec des Remote Flex I/O sur ControlNet, SCADA RSVIEW ME avec Panel View Plus 1250 et PanelView 600);
- Implication en programmation et vérification des logiques des automates des utilités (Siemens S7300 sur réseau Profibus et TP177 HMI)
- Relevé de chantier, vérification et calibration des transmetteurs (pression, niveau, débit).
- Dépannage et support électrique au niveau de la distribution de puissance et les MCC des moteurs.

Coca Cola Ben Arous SGBIA : Usine de boissons gazeuses, Ben Arous, Tunisie

Projet Implantation de LineMonitoring de la Ligne de Verre

- Implantation et mise en marche d'un « Ligne Monitoring » pour la ligne de verre. InTouch 9.5 avec InControl 7.11, Carte Applicom de Communication DDE avec le réseau MPI de PLC S7300.
- Comptabilisation des données de production de chaque machine, efficacité de production par chiffre d'opération, nombre d'unités produites, taux de rejets. Production de rapports automatiques sur MSExcel.
- Dépannage et modification de plusieurs codes PLC et HMI.
- Configuration et mise en marche du nouveau réseau MPI.

Sotuver : Usine de production de bouteilles de verre, Djbel el Ouast, Tunisie

Mandat d'optimisation et de dépannage de lignes de production

- Dépannage et trouble shooting du réseau MPI des PLC S7300 et TP177.
- Reconfiguration du réseau MPI et mise en marche.
- Remplacement et remise en marche d'un interface TP177.
- Dépannage de la navette entre les trois palettiseurs
- Modification de la logique du Palettiseur 3 et rajout d'une deuxième rangée d'alimentation.

Afripaper : Usine de papier carton, Chébika Kairouan, Tunisie

Plusieurs Mandats de configuration et contrat de services

- Plusieurs mandats de modifications et d'optimisation de logiques de contrôle sur DCS Metso Secteur préparation de la pâte (Séquences automatiques d'opération, optimisation des boucles de régulation, formation des opérateurs, calibration d'instruments de Consistance...)

WESKAM CONTROL

Références Détaillées

Automatismes, Informatique Industrielle, Instrumentation et Contrôle de procédés industriels

- Secteur Machine : ingénierie de détails (analyse fonctionnelle), ingénierie de configuration et implantation des logiques de contrôle du circuit vapeur au niveau de la machine.
- Mandat d'ingénierie préliminaire pour la modernisation des secteurs de la centrale thermique, électrique et de la chaufferie.
- Optimisation de la boucle de contrôle du grammage au niveau du QCS Measurex 2002.

Société Les Ciments de Bizerte, Bizerte, Tunisie

Configuration Programmation et Mise en marche de l'Atelier de broyage de Coke, Pétrole et Charbon

- Ingénierie de conception et montage des armoires électriques 600 I/O avec VFD, soft starter et démarreurs conventionnels.
- Configuration et programmation de PLC S7-300.
- Interfaçage avec Superviseur Wincc.

Société Tunisienne des Industries de Raffinage STIR, Zarzouna Bizerte, Tunisie

Mandat de formation et d'assistance technique

Mandats de consultation et d'expertise pour la réalisation des tests F.A.T pour la réception d'une nouvelle chaudière.

Groupe Slama Frères, GIAS, Bouargoub Grombalia, Tunisie

Implantation d'un SCADA RSView32 et Optimisation du process de la Margarine

- Réalisation d'un prototype du système superviseur RSView d'Allen Bradley pour le contrôle de la production de la margarine. Connectivité *OPC Server* avec un PLC Siemens S7-400.
 - Programmation d'une nouvelle logique de contrôle d'échangeur à plaques (modification programme PLC Siemens S7-400 et HMI RSView d'Allen Bradley)
 - Modifications de plusieurs séquences d'opération au niveau du procédé de fabrication.
 - Mise en marche des rapports de productions sur RSq1 et MSq1 7.0 (ODBC et OPC SERVER).
- Calibration de transmetteurs de pression différentielle Endress and hauser utilisés comme indicateurs de niveau.

Société Carthage Grains, Djbel el Ouest, Tunisie (Usine de raffinage d'huile de Soya)

Gestion Technique de l'installation électrique et Automatisation de l'usine

- Responsable du projet de l'installation électrique de l'usine : suivi des sous traitants et entrepreneurs électriques. Coordination avec les concepteurs américains de l'usine (Crown inc.).

WESKAM CONTROL

Références Détaillées

Automatismes, Informatique Industrielle, Instrumentation et Contrôle de procédés industriels

- Responsable de la mise en place des réseaux d'automates de contrôle (Réseau Allen-Bradley PLC5 et SLC500 avec interface opérateur RSView et PanelView, réseau de 15 racks déportés incluant des Flex I/O).
- Mise en place et installation du système de contrôle du secteur réception et expédition du Soya (Réseau Siemens S7-300 en Profibus-DP, variateurs Siemens et Interface opérateur Wincc Flexible).
- Programmation et mise en services des séquences d'opérations des secteurs de préparation, extraction et dégommeage. (RsLogix, RsLinx et RsView).
- Configuration et mise en service de plusieurs variateurs de vitesses et des soft start (Siemens, Toshiba, Allen Bradley 1336+).
- Calibration et mise en service de plusieurs instruments de mesure et de régulation (Vannes de régulations, mass flow meters, DP Cell).
- Mise en place d'un département de maintenance électrique et instrumentation (équipe de 25 personnes; ingénieurs, techniciens supérieurs et techniciens) : formation technique, support technologique.
- Support technique aux personnels d'opération pour le lancement de la production effective de l'usine (Juin 2008), transfert technologique aux responsables de la production.

Natrel Division Yoplait Canada, Québec (Usine de production et de transformation de produits laitiers, beurre et Yogourt)

Plusieurs projets de support et de migration des automates Siemens S5 à S7

- Responsable des projets de modernisation et des nouvelles installations, (Estimation des coûts, sélection des composants, suivi des contractants, conception technique, Gestion de projets, réalisation, transfert technologique à la production).
- Responsable de la gestion des projets en capitalisation (estimation et justification des projets, analyse des Retour sur Investissement RIO)
- Responsable de la maintenance des systèmes de contrôles Environnement Siemens PLC S7-400, S7300 et S7-200, Interface opérateur OP/TP 17/27/37, Scada Intouch de WonderWare, Allen Bradley (Control Logix), Omron, Télémécanique.

Granicor, St-Augustin, Québec Canada (Usine de production et de transformation de Granite)

Plusieurs Projets de Support et de migrations des automates TSX vers Siemens S7

- Responsable des projets de modernisation et des nouvelles installations, (Estimation des coûts, suivi des contractants, conception, réalisation, transfert technologique à la production).

WESKAM CONTROL

Références Détaillées

Automatismes, Informatique Industrielle, Instrumentation et Contrôle de procédés industriels

- Responsable de la maintenance des systèmes de contrôles pour les usines de St-augustin et Alma (modification des logiques de contrôle, support à la production, détection et correction des anomalies de fonctionnement, communication avec des fournisseurs européens, rédaction de manuels d'opérations, support technique aux opérateurs de production et aux techniciens en électro-mécanique).
- Migration de plusieurs systèmes vers la Plate-forme Siemens S7-300, modernisation, programmation des PLC (Step 7 V5.3) et HMI (Wincc et Protool) et mise en route et support.
- Maintenance et modifications de plusieurs programmes de PLC sur la Plateforme Télémécanique (PL7-Pro).

Glaxo Smith Kline / Shire (Ste-Foy, Québec, Canada) / Industrie pharmaceutique Projet de Configuration d'une nouvelle ligne d'osmose inverse sur Fix 32 et PLC SLC500 et Contrat de service.

- Configuration de l'interface opérateur et du PLC.
- Programmation des séquences automatiques de Lavage et de drainage.
- Différents mandats de modification de configuration et de support pour le système SCADA de surveillance des températures de production C.A.S.
- Mandats de formation des techniciens en instrumentation sur le système FIX. Optimisation des performances de la DATABASE et amélioration de l'interface opérateur.

Plusieurs projets d'optimisation et d'amélioration de performance

- Mise à jour de la documentation du système de contrôle du C.A.S en vue de la qualification à la validation. Support au processus de validation (protocoles de tests de validation). Contrôle Qualité.
- Implantation et mise en marche du système de Télésurveillance Win 911 pour les alarmes du C.A.S et l'appel automatique par Télé-avertisseur (Pagette).

Electro Beauce Inc. (St-Georges, Québec) / Électrotechnique

Mandats Conseiller technique en projets d'automatisation industrielle et variateurs de vitesse Yaskawa.

- Support technique à la clientèle de E.B.I. et développement des affaires (Visites de la clientèle, Représentation technique des produits et des services et estimation des projets).

Bowater Alliance (Donaconna, Québec) / Pâtes et papiers

Projet d'Optimisation des boucles de contrôles de la nouvelle Machine à papiers

WESKAM CONTROL

Références Détaillées

Automatismes, Informatique Industrielle, Instrumentation et Contrôle de procédés industriels

- Analyse et tuning des boucles de régulation à l'aide de ExperTune.

Ultramar (St-Romuald, Québec, Canada) / Raffinerie Pétrolière

Projet de Modernisation des contrôles de régénération

- Relevés de chantiers et ingénierie préliminaire.
- Ingénierie détaillée, Programmation du PLC (SLC504) et interface avec le DCS (TDC-3000 de Honeywell)

Projet d'Installation d'une nouvelle rampe de chargements des camions

- Revu de l'ingénierie préliminaire, sélection des instruments de mesure (débit-mètres, vannes de contrôle...), estimation des coûts des différents options.
- Gestion du projet, logiques de contrôle du procédé et logistique de réalisation et surveillance des travaux d'installation.

Breuvages Coca-Cola (Ville Lachine Québec, Canada). / Agro-Alimentaire

Projet d'Automatisation de la production de sirop (13 réservoirs).

- Configuration et programmation de l'interface opérateur. (3 "SCADA" FIXDmacs).
- Configuration et programmation de PLC. (AB PLC5/40E).
- Mise en route et démarrage.

Kraft General Foods (Ville Mont Royal Québec Canada). / Agro- Alimentaire

Projet de Modernisation de la ligne 55 de beurre d'arachide.

- Ingénierie détaillée, distribution électrique et d'architecture PLC.
- Configuration et programmation de PLC. (Ti 555-1102).
- Configuration et programmation de "H.M.I" et interface avec niveau 2 (FactoryLink).
- Mise en service et soutien au démarrage de la production.
- Optimisation des boucles de contrôle de température et d'humidité au niveau du procédé.

Ciment Québec inc. (St-Basile Québec, Canada) / Cimenterie

Projet d'Implantation d'un Système Expert pour le contrôle du Four de cuisson de Clinker

- Analyse du procédé et conception des règles du Système Expert.

WESKAM CONTROL

Références Détaillées

Automatismes, Informatique Industrielle, Instrumentation et Contrôle de procédés industriels

- Implantation des stratégies de commande dans l'environnement Comdale X

Biochem Vaccins inc. (Ste-Foy Québec, Canada). / Industrie pharmaceutique Projet de Conception de l'interface Opérateur FIX32 (version 6.15) pour le système de Lyophilisation

- Conception et programmation de l'interface opérateur (60 displays)
- Configuration de la base de données (800 Tags) et interface avec un PLC SLC-500 de A-B.
- Production automatique et archivage des rapports de production.
- Documentation détaillée du système (Manuel de programmation et d'opération)

Uniforêt Pâte inc. (Port-Cartier Québec, Canada). Pâte et papiers Projet de Traitements des eaux de l'alimentation de l'usine (Recirculation des eaux des Back-Wash).

- Ingénierie détaillée, sélection des instruments (Vannes, Débitmètres, Indicateurs de niveau...).
- Rédaction des documents d'appel d'offres. Conception des plans électriques.
- Supervision des travaux de construction. Gestion du projet.
- Mise en route et démarrage. (DCS Bailey Infinet 90)

Uniforêt Pâte inc. (Port-Cartier Québec, Canada). Pâte et papiers Projet de contrat de service systèmes DCS

- Support à la production et aux techniciens en instrumentation.
- Maintenance du DCS Measurex (Déverminage, Changement de configuration et implantation de nouvelles logiques pour plusieurs projets d'amélioration de la performance).
- Implantation de la logique du contrôle de l'énergie spécifique des raffineurs.
- Implantation des stratégies de commande par anticipation, découplage et cascade pour plusieurs boucles de régulation (Consistance, "Freenes", "PH" et contrôle de niveau et de vitesse).

Uniforêt Pâte inc. (Port-Cartier Québec, Canada). Pâte et papiers Projet Augmentation de la production CTMP & Blanchiment.

- Configuration et programmation du DCS (Measurex Vision 2002).
- Modifications des "Displays" de l'interface opérateur.
- Démarrage, mise en route et support à la production.
- Implantation de séquences automatiques de tamisage.

WESKAM CONTROL

Références Détaillées

Automatismes, Informatique Industrielle, Instrumentation et Contrôle de procédés industriels

- Mise en service du Raffineur Jumbo HX-64 (Hymac-Andritz avec raffineurs primaire et secondaire combinés)

Centre de Recherches Minérales (Québec, Canada). / Mines et extraction de minérai Projet d'Intégration d'un système SCADA à un logiciel de contrôle avancé (POP).

- Recommandations pour la sélection du SCADA (FIXDmacs).
- Configuration du SCADA et recommandations pour les choix technologiques.
- Programmation des routines d'accès à la base de données de FIX avec les fonctions du (E.D.A)
- Configuration et programmation de PLC (Modicon), interface avec FIXDmacs.